

FLEXICLAD® ER

Polímero elastomérico revolucionario que repara y reconstruye superficies, y protege componentes flexibles

FLEXICLAD® ER es un polímero compuesto de dos elementos 100% sólidos, aplicable con llana, formulado específicamente para reparar componentes flexibles, como bandas transportadoras, mangueras, paredes de llantas todo terreno, etc.

FLEXICLAD® ER es un material singular que no requiere imprimante, se adhiere a la mayoría de materiales flexibles y se cura a temperatura ambiente (no requiere calentamiento). Es seguro y sencillo de utilizar y no requiere el uso de herramientas especiales. Puede utilizarse para crear empaques flexibles e irregulares en bordes deformados o también para crear uniones resistentes para madera, metal, etc. También se puede utilizar para sellar o enmasillar cámaras de agua, tuberías, o juntas de paneles de condensación, torres de enfriamiento, etc. **FLEXICLAD® ER** es un elemento indispensable en todo kit de mantenimiento.

FLEXICLAD® ER es ideal para sellar uniones y juntas en maquinaria y equipos sujetos a vibración o movimiento, y dondequiera que se necesiten reparaciones de elementos flexibles.

- Bandas transportadoras
- Mangueras
- Paredes de llantas todoterreno
- Pegamento resistente en metal, madera, etc.
- Crea/repára sellos flexibles, empaques y asentaderos
- Fuelles de expansión



ENECON® Corporation
Especialistas en
sistemas de fluido
www.enecon.com

Toll Free: 888-4-ENECON (888-436-3266)

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

info@enecon.com

Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

Información técnica

Capacidad de volumen: unidad de 250 g	14.1 pulg ³ / 233 cm ³
Densidad en mezcla	0.039 lbs / pulg ³ (1.07 gm cc)
Tasa de cubrimiento @ 1/8 pulg:	
Unidad 250 g	113 pies ² / 730 cm ²
Almacenamiento	indefinido
Volumen de sólidos	100%
Proporción de mezcla	Base Activador
- Por volumen	2 1
- Por peso	1.8 1

Tiempos de aplicación y de curado

Temperatura ambiente	Tiempo de vida útil una vez preparado	Puesta en servicio	Curado total
5°C	50 min	8 hrs	5 días
15°C	30 min	6 hrs	4 días
25°C	16 min	3 hrs	3 días
30°C	12 min	45 min	36 hrs

Propiedades físicas

	Valores típicos	Tipo de prueba
Dureza-Shore D	15	ASTM D-2240
Elasticidad	175%	ASTM D-2370
Adherencia al corte por tracción		
Acero	500 psi	35 kg/cm ² ASTM D-1002
Cobre	500 psi	35 kg/cm ² ASTM D-1002
Ambos casos demostraron falla cohesiva en FLEXICLAD® ER.		
Nota: La adhesión en estratos de caucho, cuando se prepara apropiadamente es mayor que la fuerza cohesiva que en el sustrato de caucho.		

Resistencia química

Ácido acético (0-10%).	G	Ácido nítrico (0-10%).	G
Combustible de aviación	G	Ácido fosfórico (0-5%).	EX
Alcohol butílico.	G	Ácido fosfórico (5-10%).	G
Cloruro de calcio.	EX	Cloruro de potasio.	EX
Petróleo.	EX	Alcohol propílico.	G
Combustible diésel.	EX	Cloruro de sodio.	EX
Alcohol etílico.	G	Hidróxido de sodio.	EX
Gasolina.	G	Ácido sulfúrico (0-10%).	EX
Ácido clorhídrico (0-10%).	EX	Ácido sulfúrico (10-20%).	G
Ácido clorhídrico (10-20%).	G		

EX – Utilizable en la mayoría de aplicaciones, lo que incluye inmersión.
G – Se puede utilizar para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Uso de FLEXICLAD® ER

Preparación de la superficie – Aplique FLEXICLAD® ER únicamente sobre superficies limpias, secas y ásperas.

1. Remueva de la superficie todo material suelto y contaminación y límpiela con un disolvente apropiado que no deje residuos después de la evaporación, como por ejemplo, acetona, MEK, alcohol isopropílico, etc.
2. Limpie y deje áspera la superficie utilizando un método apropiado. Las superficies rígidas (metal, concreto, etc), deben ser preparadas mediante granallado; en áreas grandes y formas inusuales, utilice una lijadora, una pistola de aire, etc. Los sustratos de caucho deben ser preparados con cepillo de alambre u otro medio apropiado.
3. Retire cualquier polvo suelto o residuos luego de cualquier procedimiento de limpieza.

Mezcla y aplicación – Para su conveniencia, FLEXICLAD® ER, Base y Activador se suministran en cantidades pre-medidas. Vierta el contenido completo del contenedor del Activador en el contenedor de la Base y mediante una espátula u otra herramienta apropiada mezcle cabalmente el producto hasta lograr una mezcla uniforme. Aplique el material a la superficie preparada utilizando una brocha de cerdas duras o un aplicador flexible.

Limpieza del equipo – Limpie de inmediato los residuos del producto. Utilice acetona, MEK, alcohol isopropílico o disolventes similares.

Salud y seguridad – Se hacen todos los esfuerzos posibles para asegurar que nuestros productos sean sencillos y seguros de utilizar. Se deben observar los estándares de la industria sobre almacenamiento, limpieza y uso de elementos de protección personal. Para más información, remítase a las hojas de instrucciones de seguridad (SDS) suministrados en el material y también disponibles por solicitud.

Soporte técnico – Nuestro equipo de ingeniería está siempre disponible para suministrar asistencia y soporte técnico. Para obtener instrucciones sobre procedimientos de aplicación difíciles contacte a su especialista local en sistemas de fluidos ENECON® o al Centro de ingeniería ENECON®.



Toda la información contenida aquí se basa en pruebas de laboratorio y prácticas de campo, y se considera confiable y exacta. No se da garantía sobre el resultado de nuestros productos para cualquier caso en particular, sea que se manifieste el propósito o no, y no aceptamos responsabilidad si no se obtienen los resultados deseados.

Copyright © 2016 - Corporación ENECON®. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de esta obra puede ser reproducida o utilizada de ninguna forma o mediante ningún medio: gráfico, electrónico o mecánico, lo que incluye fotocopias, grabaciones, sistemas de audio o uso de sistemas de almacenamiento o recuperación, sin recibir previa autorización escrita por parte de la Corporación ENECON®.