## ELECON REVS

"Repair, Don't Replace"

CA-1210

Reparación de Álabes y Revestimiento de Impulsor de Bomba de Vacío en la Industria de Combustibles y Lubricantes







El impulsor presentaba un avanzado estado de corrosión y presencia de "pitting" en los bordes de los álabes.

La solución dada por ENECON fue volver a la geometría original usando CeramAlloy CP+AC en pasta y
finalmente aplicar CeramAlloy CL+AC gris como primera capa y CeramAlloy CL+AC azul como capa final,
extendiendo significativamente la vida útil del impulsor.