

FLEXICLAD® PC

Compuesto Elastomérico Para Juntas De Expansión Para Superficies Verticales

FLEXICLAD® PC es un compuesto de polímero elastomérico de dos componentes, 100% sólidos, moldeable, que se ha formulado específicamente para sellar juntas de expansión vertical en concreto, así como otros sustratos cementosos / minerales, incluyendo losetas, ladrillo, pizarra, piedra, etc. También adhiere muy bien a superficies metálicas y de madera.

FLEXICLAD® PC no requiere ningún primer, se adhiere a la mayoría de los sustratos rígidos y cura a temperatura ambiente. Ha sido diseñado específicamente para resistir innumerables ciclos de congelación / descongelación, extendiéndose a más del 600%. Es excelente para el sellado entre materiales diferentes que pueden expandirse y contraerse a diferentes velocidades. También tiene muy buena resistencia química, por lo que es la opción ideal para usar en áreas de contención secundarias, así como en paredes en áreas de producción, muelles de carga, etc.

FLEXICLAD® PC incorpora una revolucionaria tecnología poliaspártica para sellar juntas de expansión donde la durabilidad y la flexibilidad son especialmente importantes:

- Áreas de contención secundaria
- Áreas de carga y descarga
- Uniones de muros en salas de producción
- Sello estanques de electrolito
- Juntas verticales



ENECON® Corporation
The Fluid Flow
Systems Specialists.

www.enecon.com

Toll Free: 888-4-ENECON (888-436-3266)

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

info@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

Datos técnicos

| | | |
|---------------------------------------|--|-----------|
| Capacidad de volumen: unidad de 500 g | 28 in ³ / 460 cm ³ | |
| Densidad mixta | 0.036 lbs / in ³ (1.08 gm / cc) | |
| Vida útil | Indefinida | |
| Volumen de sólidos | 100% | |
| Relación de mezcla | Base | Activador |
| Por volumen | 5 | 3 |
| Por peso | 5 | 3 |

Tiempos de curado

| Temperatura ambiente | Vida operativa | Seco al tacto | Completamente curado |
|----------------------|----------------|---------------|----------------------|
| 77°F 25°C | 1 hr | 4 hrs | 3 días |
| 86°F 30°C | 45 min | 3 hrs | 2 días |

Propiedades físicas

| | Valores típicos | Método de prueba |
|---------------------------------------|----------------------------|------------------|
| Dureza - Shore A | 60 | ASTM D-2240 |
| Elongación | 700% | ASTM D-2370 |
| Adherencia al corte por tracción | | |
| Acero | 1300 psi | ASTM D-1002 |
| Aluminio | 1200 psi | ASTM D-1002 |
| Fuerza de Desprendimiento en Concreto | 300 psi - (concreto falló) | ASTM D-4541 |

Resistencia química

| | | | |
|-------------------------------------|----|--------------------------------------|----|
| Lejía | EX | Acido Fosfórico (0-5%) | G |
| Etilenglicol (0-50%) | EX | Hidróxido de Sodio (0-50%) | EX |
| Gasolina | EX | Acido Sulfúrico (0-10%) | EX |
| Acido Clorhídrico (0-10%) | G | Cloruro de Sodio | EX |

EX - Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión.
G - Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Utilizando FLEXICLAD® PC

Preparación de la Superficie - FLEXICLAD® PC solo debe aplicarse a superficies limpias, secas y rugosas.

1. Elimine todo lo suelto y la contaminación de la superficie y límpiela con un disolvente adecuado que no deje residuos en la superficie después de la evaporación, como acetona, MEK, alcohol isopropílico, etc.
2. Limpie / desbaste la superficie con los medios apropiados. Las superficies rígidas (metal, concreto, etc.) deben prepararse con granallado para áreas grandes y / o con esmeriladora, pistola de agujas, etc. para áreas pequeñas localizadas o en áreas con formas inusuales.
3. Elimine todo el polvo / residuos sueltos después de hacer rugosa la superficie.

Mezcla y aplicación - cada aplicación de FLEXICLAD® PC es única y, a menudo, puede ser necesario variar los métodos de aplicación. Si un aplicador decide desviarse de estas pautas, debe



hacerse con pleno conocimiento y comprensión de cómo esta desviación puede afectar la naturaleza del FLEXICLAD® PC curado.

Diseño de juntas: un ingeniero calificado debe determinar el espacio y el tamaño apropiados de las juntas de expansión en función del coeficiente de expansión del sustrato. Las juntas que son demasiado estrechas o demasiado espaciadas pueden causar un movimiento excesivo del FLEXICLAD® PC.

Al llenar una junta de expansión, FLEXICLAD® PC debe aplicarse aproximadamente la mitad de su profundidad respecto a su anchura. Por ejemplo, FLEXICLAD® PC en una junta de 1/2" de ancho debe tener 1/4" de profundidad. El grosor máximo del FLEXICLAD® PC debe ser de 1/2". Rellene las grietas profundas o las juntas de expansión primero con tira cilíndrica de espuma de polietileno. Si no se sigue los pasos antes mencionados, el movimiento del sustrato causará una deformación excesiva del FLEXICLAD® PC que podría provocar una falla (Fig. 1).

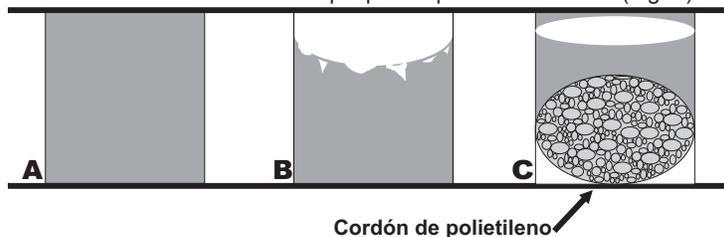


Fig. 1 - La junta en A se llena demasiado profundo, y cuando se tensa en B, se desplaza una gran cantidad de material, lo que causa una falla potencial. El diseño de C incorpora una tira cilíndrica de espuma de polietileno.

En las juntas rectangulares que no son lo suficientemente profundas como para requerir una tira cilíndrica de espuma de polietileno o relleno, se debe usar cinta adhesiva para evitar el contacto de tres lados y una tensión excesiva en la junta durante los ciclos de expansión y contracción (Fig. 2).

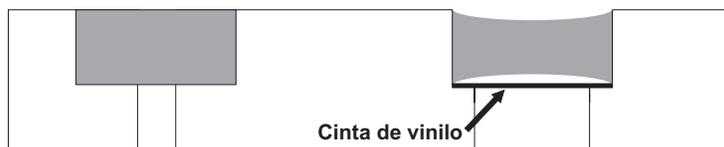


Fig. 2 - En los casos en que no se puede usar la tira cilíndrica de espuma de polietileno, una cinta no adhesiva permite que el sellador se estire naturalmente.

Para su comodidad, la base y el activador del FLEXICLAD® PC se han suministrado en cantidades medidas con precisión. Agite la Base para obtener un color uniforme y luego simplemente vierta todo el contenido del Activador en el contenedor de la Base y, usando una espátula u otra herramienta apropiada, mezcle bien hasta que el FLEXICLAD® PC alcance un color uniforme sin rayas. Use una espátula, un aplicador flexible o una pistola de calafateo para aplicar el material mezclado en la grieta o junta preparada.

Salud y seguridad - Se realizan todos los esfuerzos para asegurar que los productos ENECON® sean tan simples y seguros de usar como sea posible. Se deben observar las normas y prácticas normales de la industria para el mantenimiento, la limpieza y la protección personal.

Para más información, consulte las FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD (SAFETY DATA SHEETS, SDS) que se suministran con el material (también disponible bajo petición).

Equipo de limpieza - Limpie el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico o disolvente similar según sea necesario.

Soporte Técnico - El equipo de ingeniería de ENECON® está siempre disponible para proveer soporte técnico y asistencia. Para orientación sobre procedimientos de aplicación difíciles o para respuestas a preguntas simples, llame a su especialista local en Sistemas de Flujo de Fluidos ENECON® o al Centro de Ingeniería ENECON.

Toda la información aquí contenida se basa en pruebas a largo plazo en nuestros laboratorios, así como en la experiencia práctica de campo, y se cree que es fiable y precisa. No se da ninguna condición o garantía que cubra los resultados del uso de nuestros productos en ningún caso en particular, ya sea que el propósito sea revelado o no, y no podemos aceptar responsabilidad si no se obtienen los resultados deseados. Copyright © 2019 por ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este trabajo puede ser reproducida o usada en ninguna forma o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico incluyendo fotocopias, grabación de video o sistemas de almacenamiento y recuperación de información - sin el permiso escrito de ENECON® Corporation.