

CHEMCLAD® GP

Compuesto de polímero de alto rendimiento para uso general

Sistema de recubrimiento para aplicaciones industriales y comerciales en entornos químicos

- Excelente resistencia química
- Aplicar con brocha, rodillo o spray
- Vida útil ilimitada
- 100 % sólidos
- Fácil de usar
- Duradero



CHEMCLAD® GP provee protección extraordinaria a maquinaria, equipo y estructuras en ambientes industriales.



Protege....

- Tubos
- Tanques
- Carcasas
- Pedestales
- Pisos
- Áreas de contención

CHEMCLAD® GP es un sistema de polímero de dos componentes, 100 % sólidos, de alto rendimiento y de uso general, usado para crear una excelente capa protectora resistente a la corrosión y a los químicos en todo tipo de equipos y estructuras.

CHEMCLAD® GP es fácil de usar. Se mezcla fácilmente y se puede aplicar con brocha, rodillo o pulverizador. Está disponible en diferentes colores para simplificar el recubrimiento. Con este revestimiento de alto brillo se consigue una superficie que no solo es funcional, sino también estéticamente agradable. **CHEMCLAD® GP** también está disponible en 'amarillo de seguridad'.



ENECON® Corporation
The Fluid Flow
Systems Specialists.
www.enecon.com

Llamada gratuita: 888-4-ENECON (888-436-3266)

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

Correo electrónico: info@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

Datos técnicos

Capacidad de volumen por kg.	48 in ³ / 781 cc	
Densidad mixta	0.044 lbs por pulgada ³ / 1.28 gm por cc	
Rendimiento por kg. @ 6-7 mils.	50 - 55 ft ² / 5 m ²	
Vida útil	Indefinida	
Volumen de sólidos	100%	
Relación de mezcla	Base	Activador
Por volumen	5	2
En peso	3.6	1

Tiempos de curado

Temperatura ambiente	Vida operativa	Seco al tacto	Tiempo máximo para sobreaplicación	Completamente curado
41°F 5°C	110 min	55 hrs	96 hrs	10 días
59°F 15°C	90 min	24 hrs	48 hrs	6 días
77°F 25°C	70 min	16 hrs	24 hrs	4 días
86°F 30°C	55 min	8 hrs	16 hrs	3 días

Propiedades físicas

	Valores típicos	Método de prueba
Adherencia a la tracción		
Acero	3700 psi	259 kg/cm ² ASTM D-1002
Aluminio	2700 psi	182 kg/cm ² ASTM D-1002
Cobre	3000 psi	210 kg/cm ² ASTM D-1002
Acero inoxidable	3500 psi	245 kg/cm ² ASTM D-1002

Adherencia Elcometer: en superficies de cemento preparadas correctamente es mayor que la fuerza cohesiva del sustrato.

Datos técnicos de CHEMCLAD P4C

Rendimiento teórico por kg.	@ 3 mils.	70 - 80 ft ² / 6 - 7 m ²	
Relación de mezcla	Base	Activador	
-por volumen	2	5	
-en peso	2	5	
Temperatura ambiente	Vida operativa	Tiempo mínimo para sobreaplicación	Tiempo máximo para sobreaplicación
41°F 5°C	120 min	16 hrs	48 hrs
59°F 15°C	75 min	12 hrs	36 hrs
77°F 25°C	60 min	8 hrs	24 hrs
86°F 30°C	50 min	5 hrs	16 hrs

Resistencia química

Ácido acético (0-10%)	G	Metiletilcetona	NR
Ácido acético (10-20%)	NR	Nafta	EX
Acetona	NR	Ácido nítrico (0-10%)	G
Combustible de aviación (JP-4)	EX	Ácido nítrico (10-20%)	G
Alcohol butílico	EX	Fenol	NR
Cloruro de calcio	EX	Ácido fosfórico (0-10%)	G
Tetracloruro de carbono	G	Ácido fosfórico (10-20%)	G
Cloroformo	NR	Cloruro de potasio	EX
Petróleo crudo	EX	Alcohol propílico	EX
Gasóleo	EX	Skydrol	G
Alcohol etílico	G	Cloruro de sodio	EX
Gasolina	EX	Hidróxido de sodio	EX
Heptano	EX	Ácido sulfúrico (0-10%)	EX
Ácido clorhídrico (0-10%)	EX	Ácido sulfúrico (10-20%)	EX
Ácido clorhídrico (10-20%)	EX	Tolueno	NR
Queroseno	EX	Tricloroetileno	NR
Alcohol metílico	G	Xileno	G

EX - Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión.
G - Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc. NR - No recomendado

Uso de CHEMCLAD® GP

Preparación de la superficie - CHEMCLAD® GP solo debe ser aplicado en superficies limpias, firmes, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material suelto y la contaminación de la superficie.
2. Dependiendo de la superficie, limpiar con disolvente y/o eliminar la contaminación por chorro abrasivo, limpieza con vapor, lavado a presión u otros medios adecuados.
3. Se debe permitir que el concreto nuevo se cure por un mínimo de 28 días antes del tratamiento. Asegúrese de que toda la lechada sea removida de las superficies cementosas antes de aplicar el sistema CHEMCLAD®.
4. Después de eliminar toda la contaminación de la superficie y del subsuelo, lave el área según sea necesario y deje que se seque completamente.
5. Las superficies metálicas deben ser chorreadas con abrasivo para lograr un acabado de metal blanco y un perfil de 3 milésimas de pulgada. Comience la aplicación del CHEMCLAD® GP inmediatamente después de terminar la preparación de la superficie y antes de que se produzca cualquier oxidación.

Preparación para superficies de cemento: - Antes de aplicar CHEMCLAD® GP al concreto y/o sustratos cementosos, la superficie debe ser tratada con CHEMCLAD® P4C para sellar la superficie, minimizar la emisión de gases y asegurar que se obtenga una adhesión óptima. Después de mezclar, CHEMCLAD® P4C debe ser aplicado usando una brocha o rodillo a razón de 70 a 80 pies cuadrados (6 a 7 metros cuadrados) por kilogramo para lograr el espesor de película recomendado de 3 mils.

Nota: La cobertura se reducirá en superficies muy ásperas y/o porosas.

La aplicación de CHEMCLAD® GP puede comenzar cuando el CHEMCLAD® P4C aplicado alcanza su tiempo mínimo de recubrimiento y debe ser completado dentro de su tiempo máximo de recubrimiento como se indica en la tabla de la izquierda. Para detalles adicionales sobre el uso del CHEMCLAD® P4C, por favor refiérase a las instrucciones suministradas con el material.

Mezcla y aplicación - CHEMCLAD® GP se suministra en cantidades pre-medidas para simplificar la mezcla de unidades completas. Simplemente vierta el contenido del contenedor del Activador en el contenedor de la Base; luego, usando el agitador suministrado o un mezclador de pintura en un taladro eléctrico, mezcle bien hasta lograr un color uniforme y sin rayas. Aplique el CHEMCLAD® GP mezclado a la superficie preparada (y/o imprimada) usando un cepillo, escobilla de goma o rodillo. Como guía, una tasa de cobertura de 50 - 55 pies cuadrados (5 metros cuadrados) por kilogramo debe resultar en un espesor aplicado de aproximadamente 6 - 7 mils sobre una superficie relativamente lisa. Sin embargo, la forma, el contorno, la porosidad, la rugosidad, etc. afectarán la cobertura.

Nota: Debido a que se recomienda un mínimo de dos capas, CHEMCLAD® GP está disponible en diferentes colores para simplificar el recubrimiento.

Limpieza del equipo - Limpie el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico o disolvente similar según sea necesario.

Salud y seguridad - Se realizan todos los esfuerzos posibles para asegurar que los productos ENECON® sean simples y seguros de usar. Se deben observar las normas y prácticas normales de la industria para el mantenimiento, la limpieza y la protección personal. Para más información y orientación, consulte las FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD (SDS) detalladas que se suministran con el material y que también están disponibles bajo petición.

Soporte Técnico - El equipo de ingeniería de ENECON® está siempre disponible para proveer soporte técnico y asistencia. Para orientación sobre procedimientos de aplicación difíciles o para respuestas a preguntas simples, llame a su especialista local en Sistemas de Flujo de Fluidos ENECON® o al Centro de Ingeniería ENECON®.

Toda la información aquí contenida se basa en pruebas a largo plazo en nuestros laboratorios, así como en la experiencia práctica de campo, y se cree que es fiable y precisa. No se da ninguna condición o garantía que cubra los resultados del uso de nuestros productos en ningún caso en particular, ya sea que el propósito sea revelado o no, y no podemos aceptar responsabilidad si no se obtienen los resultados deseados.

Copyright © 2018 por ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este trabajo puede ser reproducida o usada en ninguna forma o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico incluyendo fotocopias, grabación de video o sistemas de almacenamiento y recuperación de información - sin el permiso escrito de ENECON® Corporation.

