

ENECLAD[®] SuperBond[™]

Adhesivo Estructural de Ultra-Alto Desempeño. Agente de Adhesión de Superficie Universal.

Se adhiere a materiales problema como nunca antes...

- Superficies galvanizadas
- Baldosa cerámica barnizada
- Vidrio
- Inoxidable y aluminio

...y, en la mayoría de los ambientes!

ENECLAD[®] SuperBond es un adhesivo estructural revolucionario que proporciona desempeño inigualable al adherir una cubierta de concreto nueva a una superficie de concreto existente, curada o cuando se adhieren morteros sintéticos/plásticos a virtualmente cualquier superficie rígida. Cuando se usa para adherir concreto nuevo al viejo, la fuerza de la adhesión resultante es muchas veces mayor *que esa de un concreto monolítico!*

SuperBond es un compuesto de polímero de alto desempeño, sólidos 100%, de dos componentes que exhibe adhesión extraordinaria a concreto, baldosa, piedra, ladrillo, bloque, terrazo, mármol, metal, madera y hasta vidrio! SuperBond es genial para mejorar la adhesión de materiales enmasillados estructurales convencionales usados en expansiones y uniones de control.

Como un agente de adhesión universal, SuperBond es ideal como una capa de adhesión para muchos tipos de sistemas de pintura convencional para superficies que son tradicionalmente difíciles de revestir - galvanizado, baldosa cerámica barnizada, vidrio, acero inoxidable y aluminio.

ENECLAD[®] SuperBond puede ser usado en diferentes ambientes ya que es altamente resistente a condiciones corrosivas y químicas. SuperBond hasta puede ser usado como un agente de adhesión para aplicaciones de inmersión permanente, como piscinas o en cascos de barcos. Se cura químicamente, transformando la línea-adhesión en una capa a prueba de agua y altamente durable.



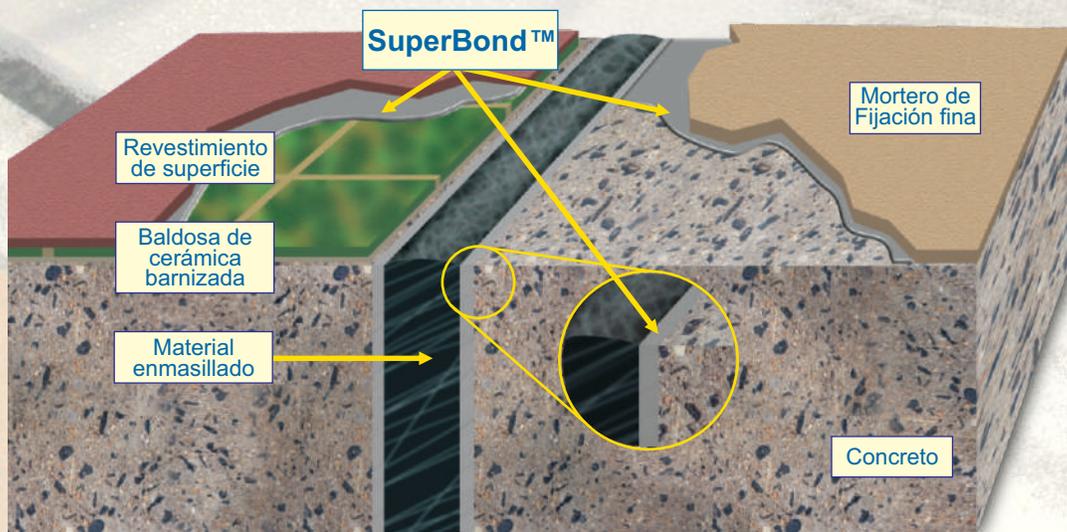
SuperBond es un excelente agente de adhesión para casi cualquier material de piso.



SuperBond es ideal para aplicaciones de inmersión.



SuperBond[™] es un excelente imprimante para superficies lisas no porosas.



ENECON[®] Corporation
The Fluid Flow
Systems Specialists.

www.enecon.com

Toll Free: 888-4-ENECON (888-436-3266)

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

info@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

Información Técnica

Proporción de Cobertura por kg. @ 5 mils	40 - 45 ft ² / 4 m ²	
Duración en almacenaje	Indefinido	
Proporción de mezcla	Base	Activador
Por volumen	5.0	1
Por peso	10.0	1

Vida de Trabajo y Tiempos de Cura

Temperatura Ambiente	Vida de Trabajo	Capa final dentro de	Cura Total
50°F 10°C	4 hrs	24 hrs	10 días
59°F 15°C	90 min	14 hrs	7 días
77°F 25°C	45 min	8 hrs	4 días
86°F 30°C	25 min	4 hrs	3 días

Propiedades Físicas

(ASTM D- 4541) Adhesión a la tracción directa a:	Fuerza adhesión (psi)	Modo de falla
*Acero Carbono No Pulido	1500	Falla adhesiva de perno y panel
*Acero Inoxidable No Pulido	1400	Falla adhesiva de perno y panel
*Acero Galvanizado No Pulido	800	Falla adhesiva de panel
*Plancha de Vidrio Suave	1500	Falla cohesiva de vidrio
*Aluminio No Pulido	1400	Falla adhesiva de perno y panel
*Revestimiento Epóxico Curado	1000	Falla adhesiva de perno, revestimiento y panel
*Baldosa de Cerámica	700	Falla cohesiva de baldosa
Concreto Seco	400	Falla cohesiva de Concreto
Concreto Húmedo	400	Falla cohesiva de Concreto
*Baldosa de Vinilo	500	Falla cohesiva de baldosa de vinilo
*Madera	800	Falla cohesiva de madera

***Los substratos fueron preparados solo con un paño con acetona.**

Usando ENECLAD® SuperBond™

Preparación de Superficie - ENECLAD® SuperBond solo debería ser aplicado a superficies limpias.

1. Remueva todo el material suelto y contaminación de la superficie.
2. Limpie el substrato con un solvente apropiado que no deje residuos en la superficie después de evaporación, tal como MEK, acetona, alcohol de quemar o alcohol isopropil.
3. Si es necesario, aplique calor moderado y/o permita que los contaminantes impregnados se lixivien antes de la última limpieza con solvente.

Nota: Aunque no se requiere el endurecimiento de superficie para aplicaciones normales, el endurecimiento de la superficie aumentará la adhesión de ENECLAD® SuperBond, lo cual puede ser deseado para ciertas aplicaciones.

Mezcla - Los componentes individuales de este producto deben ser profundamente revueltos antes que se mezclen los dos juntos. Vacíe el contenedor de Activador al contenedor Base. Mezcle los dos componentes juntos de forma manual o mecánica. Mezcle el material por 1 - 2 minutos. Pare y raspe los lados y el fondo del contenedor para incorporar base o activador no mezclado. Continúe mezclando por 2-3 minutos adicionales.

Aplicación - Aplique con brocha tiesa o rodillo de pelo corto. ENECLAD® SuperBond debe ser aplicado a un grosor mínimo de 5 mils, aunque los substratos mas ásperos requerirán aplicaciones mas gruesas. Meta el SuperBond en cualquier fosa y cavidad según sea necesario.

Limpieza del equipo - Limpie el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico o disolvente similar según sea necesario.

Salud y seguridad - Se hace todos los esfuerzos posibles para asegurar que los productos ENECON® sean simples y seguros de usar. Se debe observar las normas y prácticas normales de la industria para el mantenimiento, la limpieza y la protección personal.

Para más información, consulte las FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD (SAFETY DATA SHEETS, SDS) que se suministran con el material (también disponible bajo petición).

Soporte Técnico - El equipo de ingeniería de ENECON® está siempre disponible para proveer soporte técnico y asistencia. Para orientación sobre procedimientos de aplicación difíciles o para respuestas a preguntas simples, llame a su especialista local en Sistemas de Flujo de Fluidos ENECON o al Centro de Ingeniería ENECON.

Toda la información contenida aquí está basada en pruebas a largo plazo en nuestros laboratorios y también experiencia práctica en terreno y se cree que es confiable y exacta. No se da ninguna condición ni garantía que cubra los resultados del uso de nuestros productos en ningún caso particular, tanto si se informa el propósito o no, y no podemos aceptar responsabilidad si los resultados deseados no son obtenidos.

Copyright © 2008 por ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este trabajo puede ser reproducido o usado en ninguna forma o por ningún medio - gráfico, electrónico y mecánico incluyendo fotocopia, grabaciones de video o de voz o sistemas de almacenaje y recuperación - sin el permiso escrito de ENECON® Corporation.

