

# METALCLAD<sup>®</sup> **CeramAlloy<sup>®</sup> CP+AC**

## ¡Repara y reconstruye todo tipo de equipos!

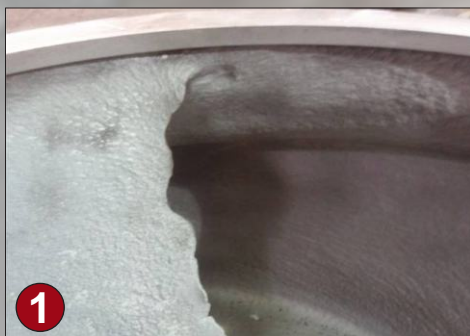
- Aplanable
- No requiere calor
- Vida útil ilimitada
- 100 % sólidos
- Seguro y fácil de usar

**METALCLAD<sup>®</sup> CeramAlloy<sup>®</sup> CP+AC** es un compuesto de polímero de dos componentes, 100 % sólidos, específicamente formulado para reparar y reconstruir eficazmente todo tipo de equipos de flujo de fluidos.

**CeramAlloy<sup>®</sup> CP+AC** es una pasta cuando se mezcla, por lo que se aplica fácilmente. Sin embargo, cuando se cura, CeramAlloy<sup>®</sup> CP+AC se convierte en un compuesto duro como el metal y la cerámica. CeramAlloy<sup>®</sup> CP+AC es el mejor material para usar cuando se hacen reparaciones en áreas profundamente dañadas por la erosión/corrosión en todo tipo de equipos de flujo de fluidos.

### Repara y protege...

- Placas de tubo y cajas de agua de intercambiadores de calor
- Impulsores y carcasas de bombas
- Válvulas y tuberías
- Carcasas y depósitos
- Torres de refrigeración
- Palas de hélice y más



**ENECON<sup>®</sup> Corporation**  
El especialista en sistemas de flujo de fluidos.

[www.enecon.com](http://www.enecon.com)

Llamada gratuita: 888-4-ENECON (888-436-3266)

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

[info@enecon.com](mailto:info@enecon.com)

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

## Datos técnicos

Capacidad de volumen por kg.	36 pulgadas <sup>3</sup> / 592 cc	
Densidad mixta	0.061 lbs por pulgada <sup>3</sup> / 1.69 gm por cc	
Tasa de cobertura por kg. @ 0.25 in / 6mm	144 pulgadas <sup>2</sup> / 0.092 m <sup>2</sup>	
Vida útil	Indefinida	
Volumen de sólidos	100 %	
Relación de mezcla	Base	Activador
Por volumen	5	2
En peso	3.6	1

## Vida operativa y tiempos de curación

Temperatura ambiente	Vida operativa	Maquinando/ Carga ligera	Mecánica total	Inmersión química
41°F 5°C	4 hrs	48 hrs	96 hrs	8 días
59°F 15°C	2 hrs	24 hrs	48 hrs	5 días
77°F 25°C	1 hr	12 hrs	24 hrs	3 días
86°F 30°C	40 min	8 hrs	20 hrs	2 días

## Propiedades físicas

	Valores típicos	Método de prueba
Resistencia a la compresión	13,500 psi 945 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-695
Resistencia a la flexión	8,500 psi 595 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-790
Resistencia al impacto Izod	1.3 ft lbs/in 0.69 j/cm	ASTM D-256
Dureza - Shore D	86	ASTM D-2240
Adherencia a la tracción		
Acero	4000 psi 280 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Aluminio	2800 psi 196 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Cobre	2500 psi 175 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Acero inoxidable	4100 psi 287 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Resistividad de superficie	1 x 10 <sup>15</sup> ohmios	ASTM D-257
Resistividad de volumen	1 x 10 <sup>15</sup> ohm/cm	ASTM D-257
Constante dieléctrica	7.5	ASTM D-150
Rigidez dieléctrica	500 volts / mil	ASTM D-115
Tensión de ruptura	18.6 Kv	ASTM D-115

## Resistencia química

Ácido acético (0-10 %)	EX	Alcohol metílico	G
Ácido acético (10-20%)	G	Metiletilcetona	G
Acetona	G	Ácido nítrico (0-10 %)	EX
Combustible de aviación	EX	Ácido nítrico (10-20 %)	G
Alcohol butílico	EX	Ácido fosfórico (0-5 %)	EX
Cloruro de calcio	EX	Ácido fosfórico (5-10 %)	G
Petróleo crudo	EX	Cloruro de potasio	EX
Combustible diesel	EX	Alcohol propílico	EX
Alcohol etílico	G	Cloruro de sodio	EX
Gasolina	EX	Hidróxido de sodio	EX
Heptano	EX	Ácido sulfúrico (0-10 %)	EX
Ácido clorhídrico (0-10 %)	EX	Ácido sulfúrico (10-20 %)	G
Ácido clorhídrico (10-20 %)	G	Tolueno	G
Queroseno	EX	Xileno	EX

EX - Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión.  
G - Adecuado para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

# Uso de CeramAlloy® CP+AC

**Preparación de la superficie** - METALCLAD® CeramAlloy® CP+AC sólo debe aplicarse sobre superficies limpias, secas y bien endurecidas.

1. Eliminar todo el material suelto y la contaminación de la superficie y limpiar con un disolvente adecuado que no deje residuos en la superficie después de la evaporación, como acetona, MEK, alcohol isopropílico, etc.
2. Limpie la superficie con chorro de arena abrasivo.
3. Si es necesario, aplique calor moderado y/o deje que el componente o componentes se "lixiven" para eliminar los contaminantes arraigados.
4. Raspe las superficies por completo con chorro abrasivo para lograr un grado de limpieza de "metal blanco" y un patrón de anclaje de 3 milésimas de pulgada (3 milésimas de pulgada)

Nota: En situaciones en las que no se desea adherencia, como al hacer moldes y patrones o para facilitar el desmontaje futuro, aplique un agente desmoldante adecuado (compuesto desmoldante, cera en pasta, etc.) a las superficies apropiadas.

**Mezcla y aplicación** - Para su conveniencia, el CeramAlloy® CP+AC Base y el Activador han sido suministrados en cantidades exactamente medidas para simplificar la mezcla de unidades completas. Si se requiere una pequeña cantidad de material, mida 5 partes de la base y 2 partes del activador por volumen (5:2, v/v) en una superficie limpia para mezclar. Mantenga la Base y el Activador separados hasta que estén listos para mezclar y aplicar.

Con una espátula u otra herramienta apropiada, mezcle bien hasta que todas las rayas desaparezcan, dando como resultado un color y una consistencia uniformes. Distribuya el material en una capa delgada sobre la superficie de mezcla para forzar la salida del aire atrapado. Este procedimiento también maximizará el tiempo de trabajo. Algunas áreas profundamente erosionadas, por ejemplo, las aguas cortadas, los bordes de ataque del impulsor, los álabes del difusor, etc., pueden requerir el uso de cinta de refuerzo u otros medios adecuados para unir el área o áreas dañadas, seguidos de la aplicación de material adicional.

**Salud y seguridad** - Cada esfuerzo es hecho para asegurar que los productos ENECON® sean tan simples y seguros de usar como sea posible. Por favor, consulte las FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD (SAFETY DATA SHEETS, SDS) que se suministran con el material (también disponibles bajo petición) para obtener más información.

**Equipo de limpieza** - Limpie el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico o disolvente similar según sea necesario.

**Soporte Técnico** - El equipo de ingeniería de ENECON® está siempre disponible para proveer soporte técnico y asistencia. Para orientación sobre procedimientos de aplicación difíciles o para respuestas a preguntas simples, llame a su especialista local en Sistemas de Flujo de Fluidos ENECON® o al Centro de Ingeniería ENECON®.

Toda la información aquí contenida se basa en pruebas a largo plazo en nuestros laboratorios, así como en la experiencia práctica de campo, y se cree que es fiable y precisa. No se da ninguna condición o garantía que cubra los resultados del uso de nuestros productos en ningún caso en particular, ya sea que el propósito sea revelado o no, y no podemos aceptar responsabilidad si no se obtienen los resultados deseados.

Copyright © 2015 por ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este trabajo puede ser reproducida o usada en ninguna forma o por ningún medio gráfico, electrónico o mecánico incluyendo fotocopias, grabación de video o sistemas de almacenamiento y recuperación de información sin el permiso escrito de ENECON® Corporation.

