

Recuperación y Protección de los Álabes Directrices, Turbina Francis, para la Generación Eléctrica



Como se ve en la fotografía superior, se evidencia la agresividad del agua, la cual a los pocos meses produjo un importante daño en los ejes de los álabes directrices. La alternativa del cliente era metalizar con aporte de soldadura y rectificar para llegar a las medidas originales. **ENECON Chile** propuso la aplicación de **CeramAlloy CP+AC** evitando así el estrés del equipo a las altas temperaturas de la soldadura y un prolongado tiempo para llegar al diámetro original. El grado y tipo de abrasión que presentaban los ejes obligó a nuestro personal especializado a desarrollar una metodología de aplicación por etapas, rellenando cada “caverna” con varias micro capas de producto, con el fin de evitar bolsas de aire y debilitamiento del eje en esa zona. Finalmente, se rectificó el diámetro con sólo lijas de varios gramajes, verificando el diámetro con un pie de metro.

